

Информация об изделии





По всем вопросам обращаться по тел: + (351) 239-50-71, 239-50-72

Mira P70 "Metallic" PE - Auto-Fullspachtel

Mira P70 "Metallic" - Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с **алюминиевым наполнителем**. Универсальный материал повышенной прочности для сложных и ответственных работ. Рекомендуется для выравнивания глубоких неровностей и устранения небольших дефектов на поверхностях подверженных нагреву.

Характеристики:

- высокая механическая прочность;
- превосходная термостойкость и способность выдерживать большие перепады температур;
- шлифуется без образования сколов в местах переходов с незашпатлёванной поверхностью;
- не даёт усадки;
- хорошая эластичность.

Цвет	Серебристо-серый металлик
Плотность	1,75 – 1,77 кг/л
Упаковка	1кг; 2кг
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная и гальванизированная сталь, стеклопластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К грунт/ наполнитель Mira.
Особые указания	Не наносить на протравливающие грунтовки, 1К-порозаполнители, термопластичные и вязкоэластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при T ⁰ ниже +10 ⁰ С и влажности воздуха выше 90%.
 Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mira Silikonentferner . Отшлифовать абразивом: сталь - P60, оригинальное ЛКП - P80, периферийные зоны ремонта - P180. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить. Металлическую поверхность рекомендуется загрунтовать эпоксидным грунтом Mira EP-Grundierfiller .
 Смешивание	2 - 3% пасты - отвердителя тщательно перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета, последующего лакокрасочного покрытия, возникновению пятен и ореолов.
 Нанесение	Для создания качественного покрытия рекомендуется наносить несколькими слоями (с полной полимеризацией каждого) в 1 - 1,5мм . Тщательно вымазать материал, удаляя воздушные пузырьки, протянуть и выйти на «ноль». Время жизни приготовленной шпатлёвки около 3 - 5 мин. при +20 ⁰ С
 Воздушная сушка	При +20 ⁰ С в помещении - около 20 мин.
 ИК – сушка	Коротковолновое излучение 3 - 4 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)
 Шлифование «по-сухому»	P80 - P180 - P240 Контролировать процесс шлифования сухой проявкой. После каждого этапа шлифования, обрабатываемую поверхность обдуть воздухом.
 Дальнейшая обработка	Небольшие участки протянуть шпаклёвкой Mira P85. Обязательно загрунтовать обработанные участки поверхности грунтами - наполнителями Mira.

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля. Предусмотрено использование изделий специалистами и при следовании мерам безопасности. При переработке должны быть соблюдены мероприятия по безопасности и защите работ.